



SECRETARÍA DE FINANZAS



Informe al II Trimestre de Avance Físico y Financiero
PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA

Secretaría de Salud (SESAL)

Informe No. 0060-002-2026
Tegucigalpa, Julio 2026



SECRETARÍA DE FINANZAS



Contenido

Contenido	2
IV. EJECUCIÓN FÍSICA-FINANCIERA DE LA INVERSIÓN	4
A. EJECUCIÓN FÍSICA-FINANCIERA DE LA INVERSIÓN PÚBLICA.....	4
B. FINANCIAMIENTO DE LA INVERSIÓN PÚBLICA	6
C. COMPORTAMIENTO HISTÓRICO DE LA EJECUCIÓN AL II TRIMESTRE (2022-2026)	7
D. PRINCIPALES PROYECTOS	8
D.1 Programa de Diseño, Construcción y Equipamiento del Nuevo Hospital en las Ciudades de Choluteca y Tocoa Como Apoyo a la Red Hospitalaria de la República de Honduras (PARH):	8
D.1.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026.....	9
D.1.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026.....	10
D.1.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026	10
D.2 Programa de Construcción y Equipamiento de Tres Hospitales (Tegucigalpa, San Pedro Sula y Roatán) para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria en Honduras	11
D.2.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026	11
D.2.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026	13
D.2.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026	13
D.3 Programa Respuesta Inmediata de Salud para Contener y Controlar El Coronavirus (COVID-19) y Mitigar su Efecto en la Prestación del Servicio, en Honduras (RISP-HO-2) (BID 4713/BL-HO):	14
D.3.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026	14
D.3.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026	15
D.3.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026	16
D.4 Proyecto de Servicios Esenciales de Salud y Preparación ante Emergencias (RESHAPE):	16
D.4.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026	16
D.4.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026	18
D.4.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre del 2026	18
E. FORMACIÓN BRUTA DE CAPITAL	19
F. GESTIÓN DE LA INVERSIÓN	19



SECRETARÍA DE FINANZAS



G.	PROBLEMÁTICA Y ACCIONES DURANTE EL II TRIMESTRE 2026.....	20
H.	CONCLUSIONES	21
I.	RECOMENDACIONES	21
ANEXO 1		22
ANEXO 2.....		23



SECRETARÍA DE FINANZAS



IV. EJECUCIÓN FÍSICA-FINANCIERA DE LA INVERSIÓN

A. EJECUCIÓN FÍSICA-FINANCIERA DE LA INVERSIÓN PÚBLICA

La Secretaría de Salud (SESAL), tiene como misión ser la institución responsable de formular, diseñar, controlar, dar seguimiento y evaluar las políticas, normas, planes y programas nacionales de salud, ejercer la rectoría del Sector Salud; orientar los recursos del Sistema Nacional de Salud, así como promover, conducir y regular la construcción de entornos saludables y el mejoramiento de las condiciones de vida de la población, entre otros.

El Plan de Gobierno “*Juntos vamos a estar bien (2026-2030)*”, con la perspectiva que, creando sinergias entre la política pública y la política social, bien conducidas y ejecutadas pueden generar trabajo y cohesión social, prevenir y resolver conflictividad social, facilitar la gestión democrática y respeto a la Ley, bajo el principio de legalidad en un Estado de Derecho. Se prioriza particularmente dentro de este la “*Política de Salud*” principalmente orientada a la Reducción de la mora quirúrgica, Garantizar disponibilidad de medicamentos, Mejorar atención de accidentes viales, Regionalización de enfermedades crónicas y la Ampliación de infraestructura sanitaria.

Respecto a la **Inversión Pública**, para el año 2026 la Secretaría de Salud cuenta con un Presupuesto Aprobado por el Congreso Nacional por L2,868.4 millones que incluye las asignaciones correspondientes a Proyectos de Inversión Pública (Inversión Productiva y Formación Bruta de Capital (gasto de capital) detalladas en el cuadro No. 01.

Al término del segundo trimestre, el presupuesto vigente total asignado se registró en L1,799.4 millones, de los cuales las asignaciones para la **Formación Bruta de Capital** (Bienes

Cuadro No. 01
**Programa de Inversión Pública, al II Trimestre del
2026**
Cifras en Lempiras

Descripción	Monto
Presupuesto Aprobado	2,868,391,243
Inversión Productiva	1,484,419,912
Formación Bruta de Capital	1,383,971,331
Presupuesto Vigente	1,799,435,782
Inversión Productiva	1,483,859,912
Formación Bruta de Capital	315,575,870
Ejecutado II Trimestre	285,871,315
Inversión Productiva	282,578,135
Formación Bruta de Capital	3,293,180
% Ejecución (Ejecutado II Trim-2026/Vigente)	15.9%
Ejecutado Anual	316,150,346
Inversión Productiva	303,066,844
Formación Bruta de Capital	13,083,502
% Ejecución (Ejecutado Anual/Vigente)	17.6%
Compromiso Aprobado	381,160,462
Inversión Productiva	366,155,325
Formación Bruta de Capital	15,005,137
% Compromiso (Compromiso II Trim-2026/Vigente)	21.2%

Nota: SIAFI, 30/06/2026



SECRETARÍA DE FINANZAS



Capitalizables) se identifican en los Programas para la provisión de servicios de salud del Primer Nivel de atención (centros de salud, Unidades de Atención Primaria en Salud- UAPS y los Centros Integrales de Salud- CIS); Provisión de servicios de salud del Segundo Nivel de atención (servicios hospitalarios) y la rectoría de salud. Dicha inversión se registra en L315.6 millones y de lo cual se ejecutó 4.1% equivalente a L13.1 millones a nivel de devengado y 4.8% (L15.0 millones) registrados en compromisos al término del trimestre.

En consecuencia, la **Inversión Productiva** contó con una asignación vigente de L1,483.9 millones, para la ejecución de 6 proyectos de inversión pública, de los cuales se destaca la prioridad en la infraestructura hospitalaria. Al segundo trimestre del año 2026 se reportó una ejecución de L303.1 millones (20.4%) a nivel de devengado y L366.2 millones (24.7%) a nivel de compromisos, con relación al presupuesto vigente asignado.

En su conjunto la inversión pública para la SESAL registró una ejecución presupuestaria de L316.2 millones (17.6%) a nivel de devengado y 6.1% (L89.8 millones) a nivel compromisos en relación con el Presupuesto Vigente asignado, principalmente con orientación al **Sector Salud**. Ver Detalle de Ejecución Financiera en Anexo No. 1.



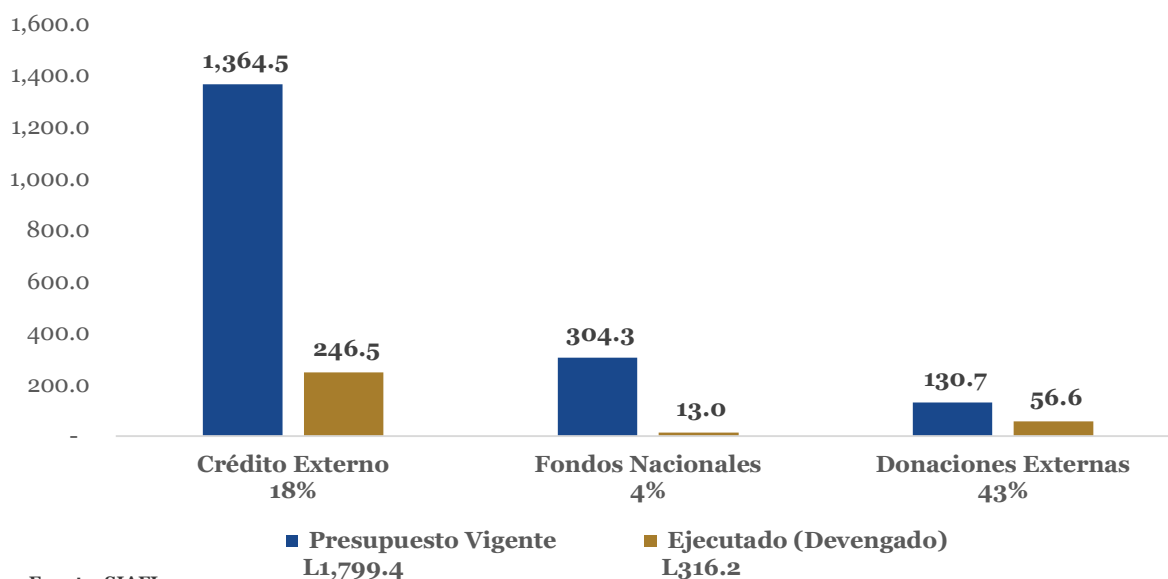
SECRETARÍA DE FINANZAS



B. FINANCIAMIENTO DE LA INVERSIÓN PÚBLICA

El **75.8%** de la Inversión Pública de la SESAL, se financia con recursos provenientes de **Crédito Externo** (Banco Interamericano de Desarrollo (BID), Banco Centroamericano de Integración Económica (BCIE), Asociación Internacional del Fomento (Banco Mundial)); la participación de **Fondos Nacionales** (Tesoro Nacional) representa el **16.9%** y corresponde a la contraparte nacional del aporte de JICA; el restante **7.3%** corresponde a **Donaciones Externas** de financiamientos administrados por la Asociación Internacional del Fomento (Banco Mundial) y la Agencia de Cooperación Internacional del Japón (JICA), mismos que se representan en el Gráfico No. 01.

Gráfico No. 01
Secretaría de Salud: Financiamiento de la Inversión por Fuente
Cifras en Millones de Lempiras



Fuente: SIAFI



SECRETARÍA DE FINANZAS

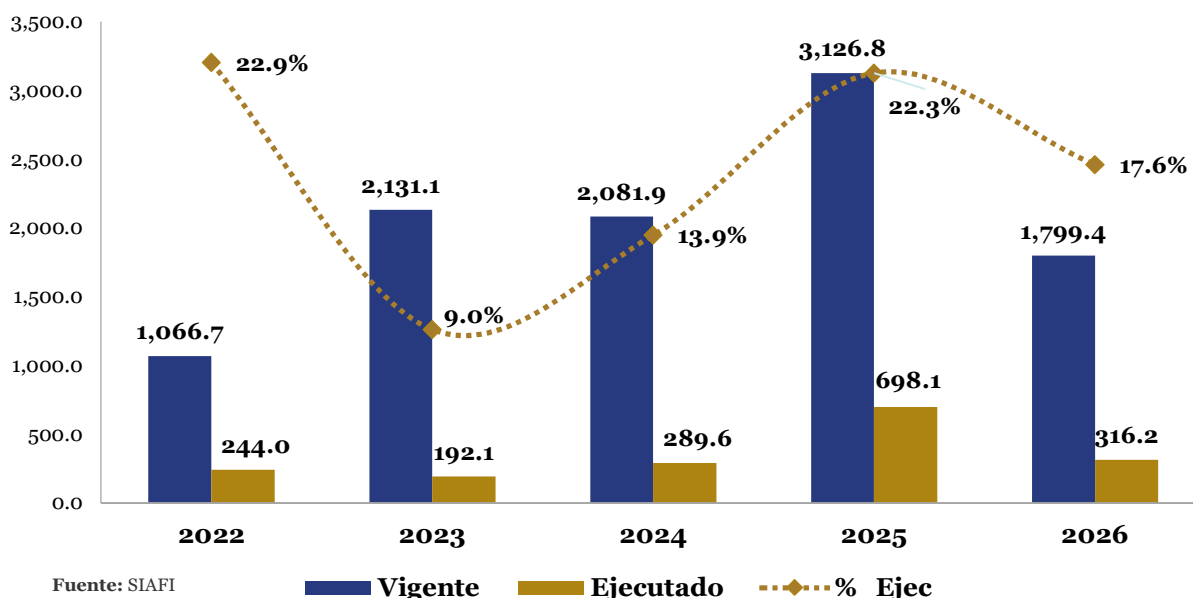


C. COMPORTAMIENTO HISTÓRICO DE LA EJECUCIÓN AL II TRIMESTRE (2022-2026)

En el período comprendido del 2022 al 2026, la Inversión Pública de la SESAL ha considerado la ejecución de 13 Proyectos de Inversión y diferentes asignaciones en formación bruta de capital (gasto de capital); las cuales se han financiado en un 15.1% con recursos nacionales, 77.3% con recursos de crédito externo y el restante 7.6% de donaciones externas, alivio de deuda y apoyos presupuestarios.

En dicho período, la SESAL ha contado con asignaciones presupuestarias por un total de L10,206.0 millones; reflejando un promedio de ejecución del **17.0%** (L1,739.9 millones) al Segundo trimestre de cada año.

Comportamiento Inversión Pública Total
Al 30 de junio (2022-2026)
0060 - Secretaría de Salud
Cifras en millones de Lempiras



La Gráfica No.2 muestra la ejecución porcentual comparativa con corte al 30 de junio de los últimos cinco años; en donde el año 2025 destaca su mayor asignación y mejor ejecución considerando el cuarto año de un período de gobierno con orientación principalmente a la categorización de programas sociales dentro de la Inversión Pública.



SECRETARÍA DE FINANZAS



D. PRINCIPALES PROYECTOS

La inversión productiva para el año 2026 se concentra en los siguientes proyectos:

1	Programa de Diseño, construcción y equipamiento del nuevo hospital en las ciudades de Choluteca y Tocoa como apoyo a la Red Hospitalaria de la República de Honduras	BCIE-2329
2	Programa de Construcción y equipamiento de 3 hospitales (Tegucigalpa, San Pedro Sula y Roatán) para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria en Honduras	BID 5790/BL-HO
3	Respuesta Inmediata de Salud Pública para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID-19) y Mitigar su Efecto en la Prestación de Servicios en Honduras (RISP-HO-2)	BID 4713/BL-HO
4	Proyecto de Servicios Esenciales de Salud y Preparación ante Emergencias (RESHAPE)	IDA 7142-HN TFoB8564-HN TFoC1861
5	Construcción y Equipamiento del Edificio Administrativo y del Laboratorio Nacional de Vigilancia (LNV) de la salud en Tegucigalpa, Francisco Morazán.	Acuerdo Donación No 1660400
6	Apoyo al Sistema Integral de Protección Social (Componente 3)	BID 5008/BL-HO

A continuación, se detallan los avances físicos y financieros de los principales proyectos de acuerdo con su presupuesto vigente:

D.1 Programa de Diseño, Construcción y Equipamiento del Nuevo Hospital en las Ciudades de Choluteca y Tocoa Como Apoyo a la Red Hospitalaria de la República de Honduras (PARH):

Tiene como propósito incrementar la cobertura en la atención de los servicios de salud a nivel hospitalario, a través del diseño, construcción, equipamiento y puesta en marcha de dos centros hospitalarios en las ciudades de Choluteca y Tocoa, en coherencia con las prioridades de la Secretaría de Salud de Honduras (SESAL).



SECRETARÍA DE FINANZAS



D.1.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026

Principales Metas Físicas al II trimestre 2026

Meta Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
		Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
Diseñado, Construido y Supervisado el Nuevo Hospital General de Choluteca.	Informe de obra	14	5	36%	10	5	50%
Diseñado, Construido y Supervisado el Nuevo Hospital Básico de Tocoa	Informe de obra	16	4	25%	8	4	50%
Fortalecidas las capacidades de la SESAL para la administración de los hospitales,	Taller de socialización	7	0	0%	0	0	0%
Realizada la gestión de gastos administración del proyecto	Informe	100	46	46%	54	46	85%

Fuente: SESAL-PARH al 30/06/2026

Para el segundo trimestre 2026, la Unidad Administradora del Programa de Apoyo a la Red Hospitalaria de Honduras (PARH) reporta el siguiente avance:

- Hospital Regional del Sur en Choluteca:
 - ✓ Etapa (1) Preinversión: avance físico 97.45%, avance financiero 47.0% (US\$1,128,614.07); fecha de fin prevista 29 junio de 2025.
 - ✓ Etapa (2) Construcción: avance físico 55.80%, avance financiero 55.04% (US\$17,151,269.05); fecha de fin prevista 12 agosto de 2026.
 - ✓ Etapa (3) Equipamiento: avance físico 13.79%, avance financiero 9.45% (US\$2,162,245.49); fecha de fin prevista 12 agosto 2026.
- Hospital San Isidro en Tocoa:
 - ✓ Etapa (1) Preinversión: avance físico 100%, avance financiero 95% (US\$3,504,173.42); fecha de fin prevista 26 agosto de 2025.



SECRETARÍA DE FINANZAS



- ✓ Etapa (2) Construcción: avance físico 22.77%, avance financiero 36.63% (US\$15,180,392.20); fecha de fin prevista 21 julio de 2026.
- ✓ Etapa (3) Equipamiento: avance físico 0%, avance financiero 20% (US\$2,743,285.34); fecha de fin prevista 21 julio de 2026.

D.1.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026

A continuación, se observa la ejecución financiera histórica del Programa al segundo trimestre 2026:

Proyecto	Convenio	Costo Total		Fecha de Inicio - Fin
Programa de Diseño, construcción y equipamiento del nuevo hospital en las ciudades de Choluteca y Tocoa como apoyo a la Red Hospitalaria de la República de Honduras	BCIE-2329	US\$	135,000,000	30/07/2024 01/08/2028
		Lempiras	3,606,970,500	
	Presupuesto Aprobado	Presupuesto Vigente	Ejecutado (Devengado)	% Ejecución
II Trimestre 2026	603,286,840	603,286,840	139,046,168	23.0%
Acumulado 2026	603,286,840	603,286,840	139,557,818	23.1%
Acumulado Vida del Proyecto *	3,606,970,500	3,606,970,500	1,251,482,513	34.7%

*/ Presupuesto Aprobado = Costo Inicial del Proyecto

Presupuesto Vigente = Costo Actual del Proyecto

Tipo de Cambio al 30/06/2026 (BCH): L26.7183 por US\$1.00

D.1.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026

Al término del segundo trimestre, se mantienen en ejecución los contratos suscritos del 01 de enero al 30 de junio de 2026 son los siguientes:

- Coordinación General, Contrato UEP-PARH-001-2026-SS (adjudicado 01/01/2026).
- Especialista financiero, Contrato UEP-PARH-002-2026-SS (adjudicado 01/01/2026).
- Especialista en adquisiciones, Contrato UEP-PARH-003-2026-SS (adjudicado 01/01/2026).
- Especialista ambiental Social, Contrato UEP-PARH-004-2026-SS (adjudicado 01/01/2026).
- Especialista biomédico, Contrato UEP-PARH-005-2026-SS (adjudicado 01/01/2026).
- Asistente administrativo, Contrato UEP-PARH-006-2026-SS (adjudicado 02/03/2026).



SECRETARÍA DE FINANZAS



D.2 Programa de Construcción y Equipamiento de Tres Hospitales (Tegucigalpa, San Pedro Sula y Roatán) para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria en Honduras

Mediante la construcción y equipamiento de dos (2) Hospitales de trauma en Tegucigalpa y San Pedro Sula y un (1) Hospital General en Roatán se mejorará la efectividad y el acceso a los servicios especializados hospitalarios materno-infantiles, de atención a Lesiones de Causa Externa (LCE) y a complicaciones de Enfermedades Crónicas No Transmisibles (ENT).

D.2.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026

Principales Metas Físicas al II trimestre 2026

Meta Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
		Progra- mación	Ejecución	% Ejecu- ción	Progra- mación	Ejecución	% Ejecu- ción
Construcción y supervisión de la obra del Hospital general de Roatán	Informe técnico	24	11	45.8%	7	7	100%
Construcción y supervisión de la obra del Hospital de especialidades (trauma) en la ciudad de Tegucigalpa	Informe técnico	0	0	0%	0	0	0%
Construcción y supervisión de la obra del Hospital de especialidades (trauma) en la ciudad de San Pedro Sula	Informe técnico	2	0	0%	0	0	0%
Desarrollo de competencias clínicas y gestión hospitalaria	Informe	7	0	0%	2	0	0%
Fortalecimiento de la integración y gestión de redes de servicios priorizadas	Informe	2	0	0%	0	0	0%
Procesos administrativos y auditados los fondos para el 2026	Informe	336	155	46.1%	75	75	100%

Fuente: SESAL-GESALUD al 30/06/2026



SECRETARÍA DE FINANZAS



Al segundo trimestre, la Unidad Ejecutora de Proyectos BID (GESALUD) reporta un avance global físico de 9% y financiero de 8.4%, con relación a las actividades realizadas en el marco del reporte de monitoreo del proyecto (PMR).

Así mismo al término de junio de los corrientes, por parte de la Unidad Técnica de Infraestructura para los Nuevos Hospitales (UTINH), reporta para la **Construcción y Equipamiento del Hospital de Roatán**, avance físico (obra) del 44.03% y supervisión en 100%, indicando las siguientes actividades en ejecución:

- Demolición de elementos de concreto o block para el reforzamiento del Edificio Existente.
- Habilitado y colocación de ductos de lámina galvanizada para instalación de HVAC nivel 1 y 2 en el Edificio Existente.
- Habilitado y colocación de ductos de lámina galvanizada para instalación de HVAC nivel 2 Actuación 2 y 3.
- Colocación de tubería y canastilla para Instalación de telecomunicaciones en niveles 2 de la Actuación 2 y 3.
- Pintura de estructura metálica Actuación 5.
- Colocación de soporte para tubería de cobre de diferentes diámetros de gases medicinales en el Edificio Existente.
- Colocación de tubería de cobre de diferentes diámetros para instalación agua fría/ caliente en el Edificio Existente y Actuación 2.
- Colocación de bandeja porta cable en Edificio Existente.
- Colocación de conductor eléctrico 12 awg en nivel 1 del Edificio Existente y primer nivel Actuación 2.

En cuanto a la Construcción y supervisión de la obra del hospital de especialidades (trauma San Pedro Sula), el documento de pliegos fue enviado al BID para no objeción; así mismo durante el segundo trimestre se realizó visita de campo para verificación de terreno por parte de las empresas oferentes.

En relación con el Convenio de Becas entre SESAL y la Universidad Nacional Autónoma de Honduras (UNAH), se incorporaron ajustes de las observaciones realizadas por el BID, se está a la espera de que SESAL envíe esta versión final con sus anexos aprobados para la gestión de su no objeción.

Se inició la elaboración de la *Hoja de Ruta* para la Reconfiguración de la Red Integrada de Servicios de Salud (RISS) de Islas de la Bahía y la puesta en marcha de apertura del Hospital de Roatán, lo que conlleva a hacer ajustes en PEP para incorporar actividades e identificación de financiamiento para su ejecución.



SECRETARÍA DE FINANZAS



D.2.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026

A continuación, se observa la ejecución financiera histórica del Programa de Construcción y equipamiento de tres hospitales (Tegucigalpa, San Pedro Sula y Roatán) para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria en Honduras registrada al segundo trimestre del 2026:

Proyecto	Convenio	Costo Total		Fecha de Inicio - Fin
Programa de Construcción y equipamiento de tres hospitales (Tegucigalpa, San Pedro Sula y Roatán) para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria en Honduras	BID 5790/BL-HO	US\$	230,163,200	15/04/2024
		Lempiras	6,149,569,427	15/05/2030
	Presupuesto Aprobado	Presupuesto Vigente	Ejecutado (Devengado)	% Ejecución
II Trimestre 2026	575,566,138	421,636,892	76,427,368	18.1%
Acumulado 2026	575,566,138	421,636,892	85,537,983	20.3%
Acumulado Vida del Proyecto *	6,149,569,427	6,149,569,427	498,370,490	8.1%

*/ Presupuesto Aprobado = Costo Inicial del Proyecto

Presupuesto Vigente = Costo Actual del Proyecto

Tipo de Cambio al 30/06/2026 (BCH): L26.7183 por US\$1.00

D.2.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026

En cuanto a los contratos reportados por GESALUD, bajo el Contrato BID 5790/BL-HO (*trascendieron período de Gobierno*) se encuentra en ejecución:

- Construcción y Equipamiento del Hospital de Roatán (EDUCTRADE).
- Supervisión para la Construcción y Equipamiento del Hospital de Roatán (TASH)
- Auditoría de Estados financieros de Propósito Especial (BID/JICA).
- Servicios profesionales GESALUD (21 contratos).
- Consultorías de apoyo a la UTINH (7 contratos: Especialista Biomédico, Arquitecto, Especialista ambiental y social, Especialista en Ingeniería Mecánica, Ingeniero Hidrosanitario, Ingeniero Eléctrico) y fortalecimiento (adquisición de equipo informático).
- Consultoría Individual Miembro del “Dispute Board” para el Contrato de Construcción y Equipamiento del Hospital de Roatán.



SECRETARÍA DE FINANZAS



D.3 Programa Respuesta Inmediata de Salud para Contener y Controlar El Coronavirus (COVID-19) y Mitigar su Efecto en la Prestación del Servicio, en Honduras (RISP-HO-2) (BID 4713/BL-HO):

Mediante Decreto Ejecutivo Número PCM-092-2021, publicado en La Gaceta No. 35,701 de fecha 28 de agosto del 2021, se autorizó a la SEFIN a realizar las acciones necesarias con el propósito de formalizar ante el BID, la redistribución de los recursos disponibles de los saldos no desembolsados del Contrato de Préstamo No.4713/BL-HO; así mismo, mediante Resolución DE-74/21 el BID aprobó la suscripción del Contrato Modificatorio No. 2 al Préstamo No. 4713/BL-HO, de fecha 30 de septiembre de 2021 para financiar el Programa Respuesta Inmediata de Salud Pública para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID-19) y mitigar su efecto en la prestación de servicios en Honduras (RISP-HO-2), con el objetivo de contribuir a reducir la morbilidad y la morbilidad por COVID-19 y mitigar los demás efectos indirectos de la pandemia sobre la salud.

D.3.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026

Principales Metas Físicas al II trimestre 2026

Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
		Progra- mación	Ejecución	% Ejecución	Progra- mación	Ejecución	% Ejecución
Realizada la adecuación y equipamiento del centro de datos de la SESAL	Informe	2	0	0%	0	0	0%
Adquiridos generadores eléctricos para para los Hospitales Juan Manuel Gálvez y Aníbal Murillo	Equipo	2	0	0%	0	0	0%
Reemplazo de la subestación eléctrica del bloque médico quirúrgico del Hospital Escuela y adquirido el equipo no médico para salas neonatales	Equipo	28	15	53.6%	3	3	100%
Realizadas las gestiones administrativas y auditados los fondos para el 2025	Informe	18	13	11%	11	11	100%

Fuente: SESAL-GESALUD al 30/06/2026



SECRETARÍA DE FINANZAS



Al segundo trimestre del 2026, la Unidad Ejecutora de Proyectos BID (GESALUD) reporta un avance global físico del 88% y financiero del 87.3%, con relación a las actividades realizadas en el marco del reporte de monitoreo del proyecto (PMR):

- En cuanto al Proceso de Adecuación del Centro de Datos de la SESAL, se tomó la decisión de no realizar esta actividad, reasignando el financiamiento para el Fortalecimiento de la Red Hospitalaria que consiste en la adquisición y reparación de equipo médico y no médico priorizado por la SESAL para beneficiar 4 hospitales del país (Hospital Escuela, Hospital Mario Catarino Rivas, Hospital del Tórax) en pro de contribuir a la mora quirúrgica.
- En la Adquisición de Generadores Eléctricos para 5 hospitales se presentó el Informe del Proceso en no objeción en el BID.
- En relación del Reemplazo de la Sub-Estación Eléctrica del Bloque Médico Quirúrgico del Hospital Escuela, se realizó el pago de estimaciones de obra #7, #8 y #9 correspondientes a la subestación eléctrica del Hospital Escuela.
- Asimismo, en las Gestiones administrativas, se realizó el pago de honorarios a consultores para la UTGP, UGINH, UGI; gestión y pago de viáticos a diferentes Regiones con el propósito de realizar entrega de equipo no médico salas neonatales hospitales priorizados, supervisión obras roatán y avances Hospital Traumas de San Pedro Sula; así mismo, la inspección de bodegas donde se almacena el equipo médico del Hospital de Roatán en San Pedro Sula.

D.3.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026

A continuación, se presenta la ejecución financiera histórica del Programa Respuesta Inmediata de Salud para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID - 19) y Mitigar su efecto en la prestación del Servicio, en Honduras (RISP-HO-2) registrada al segundo trimestre 2026:

Proyecto	Convenio	Costo Total		Fecha de Inicio - Fin
Respuesta Inmediata de Salud para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID - 19) y Mitigar su efecto en la prestación del Servicio, en Honduras (RISP-HO-2)	BID 4713/BL-HO	US\$	53,820,000	01/10/2021 31/03/2027
		Lempiras	1,437,978,906	
	Presupuesto Aprobado	Presupuesto Vigente	Ejecutado (Devengado)	% Ejecución
II Trimestre 2026	85,720,918	216,045,554	11,226,189	5.2%
Acumulado 2026	85,720,918	216,045,554	11,836,616	5.5%
Acumulado Vida del Proyecto *	1,437,978,906	1,437,978,906	1,183,244,421	82.3%

*/ Presupuesto Aprobado = Costo Inicial del Proyecto

Presupuesto Vigente = Costo Actual del Proyecto

Tipo de Cambio al 30/06/2026 (BCH): L26.7183 por US\$1.00



SECRETARÍA DE FINANZAS



D.3.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre 2026

En cuanto a los contratos reportados por GESALUD, bajo el Contrato BID 4713/BL-HO (*trascendieron período de Gobierno*) se encuentra en ejecución:

- Adquisición de generadores eléctricos para para los Hospitales Juan Manuel Gálvez y Aníbal Murillo.
- Reemplazo de la subestación eléctrica del bloque médico quirúrgico del Hospital Escuela y adquirido el equipo no médico para salas neonatales.
- Contratación de servicio de catering.
- Taller de Elaboración para la evaluación de medio término de la gestión 2026 y Taller de la Planificación para la Gestión 2027.

D.4 Proyecto de Servicios Esenciales de Salud y Preparación ante Emergencias (RESHAPE):

Con el propósito de mejorar la utilización de los servicios de salud reproductiva e infantil en las regiones prioritarias, fortalecer las capacidades del sistema de salud pública para la preparación ante emergencias y en caso de una Crisis o Emergencia Elegible, responder de manera rápida y efectiva a la misma.

D.4.1 Principales Metas Físicas al II Trimestre 2026

Principales Metas Físicas al II trimestre 2026

Meta Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
		Progra- mación	Ejecu- ción	% Ejecución	Progra- mación	Ejecución	% Ejecu- ción
Fortalecidas las jornadas de vacunación masivas a nivel nacional	Informe	255	0	0%	30	0	0%
Fortalecido el Sistema de Vigilancia de la Salud y Laboratorio de Virología Nacional	Informe	46	0	0%	11	0	0%
Realizado el Monitoreo, evaluación y auditoría del proyecto	Informe	1	0	0%	1	0	0%



SECRETARÍA DE FINANZAS



Principales Metas Físicas al II trimestre 2026

Meta Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
		Progra- mación	Ejecu- ción	% Ejecución	Progra- mación	Ejecución	% Ejecu- ción
Fortalecido el sistema del Servicios de Materno Infantil (SMI)	Informe	1	0	0%	1	0	0%
Fortalecido el Servicio de Salud Sexual y Reproductiva (SSR) para los adolescentes.	Taller	4	0	0%	1	0	0%
Fortalecidas las jornadas de vacunación masivas a nivel nacional (GAVI)	Informe	49	0	0%	48	0	0%
Fortalecido el Sistema de Vigilancia de la Salud y Laboratorio de Virología Nacional (GAVI)	Informe	1	0	0%	1	0	0%
Realizado el Monitoreo, evaluación y auditoría del proyecto (GAVI)	Informe	7	0	0%	7	0	0%

Fuente: SESAL-PROSALH al 30/06/2026

Para el segundo trimestre, la Unidad Administradora de Proyectos para la Protección de la Salud Honduras (UAP-PROSALH) reporta las siguientes acciones en base a la Matriz de Resultados:

- Fortalecer las capacidades del sistema de salud pública para la preparación ante emergencias:
 - ✓ 8 laboratorios regionales confirman casos sospechosos de dengue, siguiendo los lineamientos de la SESAL y reportan los resultados en el Sistema Nacional de Vigilancia de la Salud (SNVS).
- Fortalecimiento de los servicios de salud para adolescentes, madres y niños:
 - ✓ 918,958 personas han recibido servicios esenciales de salud, nutrición y población.
 - ✓ 452,794 mujeres han recibido servicios esenciales de salud, nutrición y población.
 - ✓ 917,778 niños fueron inmunizados (aplicación de vacunas).
 - ✓ 1,180 partos atendidos por personal sanitario certificado.
 - ✓ 31.28% de las mujeres embarazadas acudieron a primer control prenatal, con 12 semanas o menos de gestación.
 - ✓ 80,581 niños menos de 1 año pendientes de su primera dosis de vacuna pentavalente.
- Capacidad de preparación y respuesta de la salud pública:



SECRETARÍA DE FINANZAS



- ✓ 1,170 establecimientos de salud reportan datos al Sistema Integrado de conformidad con los protocolos de la SESAL.

D.4.2 Evaluación Financiera al II Trimestre 2026

A continuación, véase la ejecución financiera histórica del Proyecto de Servicios Esenciales de Salud y Preparación ante Emergencias (RESHAPE) registrados al segundo trimestre 2026:

Proyecto	Convenio	Costo Total		Fecha de Inicio - Fin
Proyecto de Servicios Esenciales de Salud y Preparación ante Emergencias (RESHAPE)	IDA 7142-HN TFoC1861 TFoB8564-HN	US\$	69,000,000	15/03/2024
		Lempiras	1,843,562,700	15/03/2029
	Presupuesto Aprobado	Presupuesto Vigente	Ejecutado (Devengado)	% Ejecución
II Trimestre 2026	192,144,171	192,144,171	46,967,330	24.4%
Acumulado 2026	192,144,171	192,144,171	57,223,347	29.8%
Acumulado Vida del Proyecto *	1,843,562,700	1,843,562,700	226,107,923	12.3%

*/ Presupuesto Aprobado = Costo Inicial del Proyecto

Presupuesto Vigente = Costo Actual del Proyecto

Tipo de Cambio al 30/06/2026 (BCH): L26.7183 por US\$1.00

D.4.3 Principales Adquisiciones al II Trimestre del 2026

Por su parte PROSALH, reporta 16 contratos suscritos, los que se detallan a continuación:

- Diagnóstico y diseño de la infraestructura de 36 Servicio Materno Infantil (SMI), avance 10%.
- Asistencia Técnica apoyo planificación fortalecimiento red de Laboratorio y Vigilancia epidemiológica de la SESAL, 50% avance.
- Compra de Autoclaves a vapor para la Red de servicios de la SESAL, 14% avance.
- Estudio y Diseño de 19 Laboratorios Regionales, 3 Laboratorios de Biología Molecular y el Laboratorio Nacional de Virología, 34% avance.
- Diseño de la Región Sanitaria Departamental de Intibucá, 49% avance.
- Adquisición de 30 Incubadoras Neonatales para el Hospital Mario Catarino Rivas, 79% avance.
- Asistencias Técnicas consultorías (4 ingenieros de infraestructura, 1 Especialista en vacunación, 1 coordinador nacional de vacuna), 45% avance.
- Actualización e integración de nuevos módulos y funcionalidades del Sistema Digital de Registro Nominal de Vacunas (SDV), 40% avance.



SECRETARÍA DE FINANZAS



- Enmienda Sistema Digital de Registro Nominal de Vacunas (SDV), avance 40%.
- Contratación de Empresa para Transporte de Personal para las Jornadas de Vacunación a nivel Nacional, 77% avance.
- Contratación de Recurso Humano UGI (16 Facilitadores UGI y 2 administradores de base de datos, 2 administradores de calidad), 63% avance.
- Contratación de Recurso Humano PAI (4 Oficial Administrativo y logístico, 20 Supervisoras PAI), 55% avance.
- Contratación de Recurso Humano PAI (330 vacunadoras).
- Adquisición de equipo de cómputo y accesorios de la Unidad de Infraestructura.
- Indumentaria para Vacunadoras y supervisoras (Personal Vacuna).
- Campaña de Comunicación Estrategia Vacuna.
- Contratación de asistencia técnica a través del UNFPA, para la Mejora de la calidad y mayor acceso de los adolescentes a los servicios de Salud Sexual y Reproductiva (SSR).

E. FORMACIÓN BRUTA DE CAPITAL

Al segundo trimestre, la SESAL cuenta con L315.6 millones asignados para Formación Bruta de Capital (Bienes Capitalizables) de los cuales al término del trimestre registró una ejecución de L13.1 millones a nivel de devengado y L15.0 millones en comprometido, representando un 4.1% con relación al presupuesto vigente asignado.

Bajo este esquema, se destacan las intervenciones para la provisión de servicios de salud del Primer Nivel de atención (centros de salud, Unidades de Atención Primaria en Salud- UAPS y los Centros Integrales de Salud- CIS); Provisión de servicios de salud del Segundo Nivel de atención (servicios hospitalarios) y la rectoría de salud.

F. GESTIÓN DE LA INVERSIÓN

Durante el segundo trimestre se realizaron las siguientes actividades y/o acciones en apoyo a los proyectos de inversión:

- Gestión para aprobación de cuotas de compromiso mensuales de Crédito Externo y su gestión ante TGR en función de la programación considerada por las Unidades ejecutoras de Proyectos para el 2026.
- Participación en reuniones de seguimiento y monitoreo con las diferentes Unidades Ejecutoras de la SESAL.
- Se emitió Dictamen Técnico No.0025-2026 para la ampliación de plazo de desembolsos, ejecución y cierre por 4 meses al Proyecto Respuesta Inmediata de Salud Pública para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID-19) y Mitigar su Efecto en la Prestación de Servicios en Honduras (RISP-HO-2), BID 4713/BL-HO.



SECRETARÍA DE FINANZAS



- Se emitió Dictamen Técnico No.0026-2026 para la Modificación entre Categorías de Inversión y Componentes por un monto de US\$349,825.61 al Proyecto Respuesta Inmediata de Salud Pública para Contener y Controlar el Coronavirus (COVID-19) y Mitigar su Efecto en la Prestación de Servicios en Honduras (RISP-HO-2), BID 4713/BL-HO.
- Se emitió Dictamen Técnico No.0035-2026 para la ampliación de plazo de desembolsos, ejecución y cierre por 1 mes al Programa Apoyo al Sistema Integral de Protección Social (co-ejecutado por el Programa de la Red Solidaria y la Secretaría de Salud), BID 5008/BL-HO.

G. PROBLEMÁTICA Y ACCIONES DURANTE EL II TRIMESTRE 2026

Al segundo trimestre se mantienen a la espera la ratificación de los contratos que trascendieron período de Gobierno por parte del Congreso Nacional correspondientes al financiamiento BID; implicando en muchos de los casos, que la información presentada a finales del año 2025 como parte del procedimiento establecido, generó pérdida de expedientes en las diferentes instancias internas y externas provocando que las unidades ejecutoras tuvieran que iniciar las gestiones de nuevo. Para el caso, al término del segundo trimestre, las diferentes unidades ejecutoras de proyectos de la SESAL no cuentan con la ratificación de contratos por el Congreso Nacional.

En adición a estas acciones, se presentó el problema de registro de contratos por servicios profesionales en SIREP, hasta contar con la ratificación de los contratos bajo los cuales se han generados dichos servicios.

Al segundo trimestre, se reportó desfase de 13.16 puntos porcentuales con relación al avance físico para el Hospital de Roatán, representando una desviación igual a 104 días; de acuerdo con lo reportado, se encuentra en campo alrededor de 112 trabajadores (mano de obra) para agilizar el avance de obras.

En cuanto a los procesos relacionados con la construcción y equipamiento de hospitales de traumatología en San Pedro Sula, se continúa el proceso para la incorporación de observaciones emitidas por el BID al “Documento de Solicitud de Ofertas de Obras Mayores” (se estima que la recepción de ofertas para septiembre de 2026).

Se reporta desfase de los contratistas adjudicados de los proyectos “Diseño, Construcción y Equipamiento de Nuevo Hospital Regional del Sur en Choluteca” y “Diseño, Construcción, Equipamiento y puesta en Marcha del Nuevo Hospital San Isidro de Tocoa, Honduras” en el avance de obras mostrando dificultades para cumplir las metas previstas debido a factores internos y externos a la construcción. Situaciones que fueron identificadas y se está trabajando en conjunto las estrategias constructivas que permitan recuperar el retraso en el tiempo contractual restante.



SECRETARÍA DE FINANZAS



H. CONCLUSIONES

- Al término del segundo trimestre del 2026, la ejecución reportada por la SESAL se registra una ejecución a nivel de devengado de L316.2 millones (17.6%) de los cuales la Inversión Productiva reporta L303.1 millones (16.8%) y el 0.7% (L13.1 millones) para la Formación Bruta de Capital; ambas en relación con el Presupuesto Vigente asignado; ello denota la tendencia en ejecución menor al segundo trimestre del año anterior considerando las asignaciones en su conjunto para la Inversión Pública de la SESAL.
- Durante el segundo trimestre del 2026, se mantuvo el ritmo de ejecución de procesos de contratación para el Proyecto “Servicios esenciales de salud y preparación ante emergencias”, el cual en dicho trimestre reportó 11 procesos en ejecución y 5 nuevos contratos suscritos en su plan de adquisiciones y contrataciones; incorporando todos sus financiamientos.
- Con respecto a los procesos relacionados con la construcción y equipamiento, así como supervisión de hospitales de traumatología se continua en espera del inicio de la ejecución de obras, una vez adjudicados los procesos.

I. RECOMENDACIONES

- Las Unidades Ejecutoras de la SESAL deberán coordinar acciones conjuntas que permitan la eficiencia de los procesos y la gestión oportuna para la agilización de los trámites, y apegarse a los nuevos lineamientos producto de las directrices de las Autoridades de Gobierno; así mismo, considerar la actualización de la planificación física y financiera.
- La SESAL deberá realizar una programación financiera realista que les permita contar con todos los recursos necesarios según las actividades y procesos que estas realicen.
- Se recomienda registrar y mantener actualizada la programación y ejecución física en SIAFI.
- Realizar todas las actividades en tiempo y forma, evitando ampliaciones de cierre de los proyectos.



SECRETARÍA DE FINANZAS



ANEXO 1

Secretaría de Finanzas
Subsecretaría de Crédito e Inversión Pública - Dirección General de Inversiones Públicas
PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FINANCIERA AL II TRIMESTRE, 2026
Cifras en Lempiras

No. Proy.	Institución / Programa o Proyecto	Convenio	Presupuesto Aprobado			Presupuesto Vigente			Ejecutado II Trimestre				Ejecutado Anual (Devengado)				Compromiso Aprobado			
			Total Fondos Nacionales	Total Fondos Externos	Total General	Total Fondos Nacionales	Total Fondos Externos	Total General	Total Fondos Nacionales	Total Fondos Externos	Total General	% Ejecución (Dev./Vig.)	Total Fondos Nacionales	Total Fondos Externos	Total General	% Ejecución (Dev./Vig.)	Total Fondos Nacionales	Total Fondos Externos	Total General	% Compromiso (Comp./Vig.)
6	1. Inversión Productiva		27,552,928	1,456,866,984	1,484,419,912	27,552,928	1,456,306,984	1,483,859,912	-	282,578,135	282,578,135	19.0%	-	303,066,844	303,066,844	20.4%	-	366,155,325	366,155,325	24.7%
6	0060 - Secretaría de Salud		27,552,928	1,456,866,984	1,484,419,912	27,552,928	1,456,306,984	1,483,859,912	-	282,578,135	282,578,135	19.0%	-	303,066,844	303,066,844	20.4%	-	366,155,325	366,155,325	24.7%
1	APOYO AL SISTEMA INTEGRAL DE PROTECCIÓN SOCIAL 5008/BL-HO	5008/BL-HO		-	-		23,044,610	23,044,610		8,911,080	8,911,080	38.7%		8,911,080	8,911,080	38.7%		14,254,114	14,254,114	61.9%
	Total APOYO AL SISTEMA INTEGRAL DE PROTECCIÓN SOCIAL 5008/BL-HO			-	-		23,044,610	23,044,610		8,911,080	8,911,080	38.7%		8,911,080	8,911,080	38.7%		14,254,114	14,254,114	61.9%
2	CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL EDIFICIO ADMINISTRATIVO Y DEL LABORATORIO NACIONAL DE VIGILANCIA (LNV) DE LA SALUD EN TEGUCIGALPA, FRANCISCO MORAZÁN	Acuerdo Donación No 1660400	27,552,928	148,917	27,701,845	27,552,928	148,917	27,701,845	-	-	-	0.0%	-	-	-	0.0%	-	-	-	0.0%
	Total CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL EDIFICIO ADMINISTRATIVO Y DEL LABORATORIO NACIONAL DE VIGILANCIA (LNV) DE LA SALUD EN TEGUCIGALPA, FRANCISCO MORAZÁN		27,552,928	148,917	27,701,845	27,552,928	148,917	27,701,845	-	-	-	0.0%	-	-	-	0.0%	-	-	-	0.0%
3	PROGRAMA DE CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE TRES HOSPITALES (TEGUCIGALPA, SAN PEDRO SULA Y ROATÁN) PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA RED HOSPITALARIA EN HONDURAS	BID 5790/BL-HO		575,566,138	575,566,138		421,636,892	421,636,892		76,427,368	76,427,368	18.1%		85,537,983	85,537,983	20.3%		104,279,140	104,279,140	24.7%
	Total PROGRAMA DE CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE TRES HOSPITALES (TEGUCIGALPA, SAN PEDRO SULA Y ROATÁN) PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA RED HOSPITALARIA EN HONDURAS			575,566,138	575,566,138		421,636,892	421,636,892		76,427,368	76,427,368	18.1%		85,537,983	85,537,983	20.3%		104,279,140	104,279,140	24.7%
4	PROGRAMA DE DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL NUEVO HOSPITAL EN LAS CIUDADES DE CHOLUTECA Y TOCOA COMO APOYO A LA RED HOSPITALARIA DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS	BCIE-2329		603,286,840	603,286,840		603,286,840	603,286,840		139,046,168	139,046,168	23.0%		139,557,818	139,557,818	23.1%		141,408,804	141,408,804	23.4%
	Total PROGRAMA DE DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL NUEVO HOSPITAL EN LAS CIUDADES DE CHOLUTECA Y TOCOA COMO APOYO A LA RED HOSPITALARIA DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS			603,286,840	603,286,840		603,286,840	603,286,840		139,046,168	139,046,168	23.0%		139,557,818	139,557,818	23.1%		141,408,804	141,408,804	23.4%
5	PROYECTO DE SERVICIOS ESENCIALES DE SALUD Y PREPARACIÓN ANTE EMERGENCIAS	IDA 7142-HN		108,290,171	108,290,171		108,290,171	108,290,171		670,498	670,498	0.6%		670,498	670,498	0.6%		21,517,165	21,517,165	19.9%
		TFoB8564-HN		81,894,000	81,894,000		54,022,800	54,022,800		39,345,862	39,345,862	56.2%		40,128,679	40,128,679	74.3%		40,178,383	40,178,383	74.4%
		TFoC1861		1,960,000	1,960,000		29,831,200	29,831,200		15,950,970	15,950,970	53.5%		16,424,170	16,424,170	55.1%		19,089,136	19,089,136	64.0%
	Total PROYECTO DE SERVICIOS ESENCIALES DE SALUD Y PREPARACIÓN ANTE EMERGENCIAS			192,144,171	192,144,171		192,144,171	192,144,171		46,967,330	46,967,330	24.4%		57,223,347	57,223,347	29.8%		80,784,684	80,784,684	42.0%
6	RESPUESTA INMEDIATA DE SALUD PÚBLICA PARA CONTENER Y CONTROLAR EL CORONAVIRUS (COVID-19) Y MITIGAR SU EFECTO EN LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS EN HONDURAS (RISP-HO-2)	BID 4713/BL-HO		85,720,918	85,720,918		216,045,554	216,045,554		11,226,189	11,226,189	5.2%		11,836,616	11,836,616	5.5%		25,428,584	25,428,584	11.8%
	Total RESPUESTA INMEDIATA DE SALUD PÚBLICA PARA CONTENER Y CONTROLAR EL CORONAVIRUS (COVID-19) Y MITIGAR SU EFECTO EN LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS EN HONDURAS (RISP-HO-2)			85,720,918	85,720,918		216,045,554	216,045,554		11,226,189	11,226,189	5.2%		11,836,616	11,836,616	5.5%		25,428,584	25,428,584	11.8%
2.	Formación Bruta de Capital Fijo		276,615,120	1,107,356,211	1,383,971,331	276,765,120	38,810,750	315,575,870	3,233,265	59,915	3,293,180	1.0%	13,023,587	59,915	13,083,502	4.1%	14,945,222	59,915	15,005,137	4.8%
0060 -	Secretaría de Salud		276,615,120	1,107,356,211	1,383,971,331	276,765,120	38,810,750	315,575,870	3,233,265	59,915	3,293,180	1.0%	13,023,587	59,915	13,083,502	4.1%	14,945,222	59,915	15,005,137	4.8%
	ACTIVIDADES CENTRALES		20,440,580	1,107,356,211	1,127,796,791	20,340,580	38,779,750	59,120,330	-	59,915	59,915	0.1%	-	59,915	59,915	0.1%	-	59,915	59,915	0.1%
	Total ACTIVIDADES CENTRALES		20,440,580	1,107,356,211	1,127,796,791	20,340,580	38,779,750	59,120,330	-	59,915	59,915	0.1%	-	59,915	59,915	0.1%	-	59,915	59,915	0.1%
	PROVISION DE SERVICIOS DE SALUD DEL PRIMER NIVEL DE ATENCION		55,077,288	-	55,077,288	55,077,288	31,000	55,108,288	2,039,961	-	2,039,961	3.7%	2,039,961	-	2,039,961	3.7%	3,058,305	-	3,058,305	5.5%
	Total PROVISION DE SERVICIOS DE SALUD DEL PRIMER NIVEL DE ATENCION		55,077,288	-	55,077,288	55,077,288	31,000	55,108,288	2,039,961	-	2,039,961	3.7%	2,039,961	-	2,039,961	3.7%	3,058,305	-	3,058,305	5.5%
	PROVISION DE SERVICIOS DE SALUD DEL SEGUNDO NIVEL DE ATENCION (SERVICIOS HOSPITALARIOS)		154,652,563	-	154,652,563	154,652,563	154,902,563	154,902,563	1,153,870	-	1,153,870	0.7%	10,944,192	-	10,944,192	7.1%	11,791,122	-	11,791,122	7.6%
	Total PROVISION DE SERVICIOS DE SALUD DEL SEGUNDO NIVEL DE ATENCION (SERVICIOS HOSPITALARIOS)		154,652,563	-	154,652,563	154,652,563	154,902,563	154,902,563	1,153,870	-	1,153,870	0.7%	10,944,192	-	10,944,192	7.1%	11,791,122	-	11,791,122	7.6%
	RECTORIA DE SALUD		46,444,689	-	46,444,689	46,444,689	39,434	46,444,689	39,434	-	39,434	0.1%	-	-	39,434	0.1%	-	-	95,795	0.2%
	Total RECTORIA DE SALUD		46,444,689	-	46,444,689	46,444,689	39,434	46,444,689	39,434	-	39,434	0.1%	-	-	39,434	0.1%	-	-	95,795	0.2%
	Total general		304,168,048	2,564,223,195	2,868,391,243	304,318,048	1,495,117,734	1,799,435,782	3,233,265	282,638,050	285,871,315	15.9%	13,023,587	303,126,759	316,150,346	17.6%	14,945,222	366,215,240	381,160,462	21.2%

Nota: SIAP, 30/06/2026



ANEXO 2

PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FÍSICA AL II TRIMESTRE, 2026

Institución/Proyecto	Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
			Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
0060 - Secretaría de Salud								
028 - APOYO AL SISTEMA INTEGRAL DE PROTECCIÓN SOCIAL 5008/BL-HO	80 - Realizado el fortalecimiento de los Servicios de Salud Materno Infantil, en beneficios de la población de municipios priorizados de los departamentos de Copán, Ocotepeque y La Paz	Informe	1	0	0%	1	0	0%
032 - RESPUESTA INMEDIATA DE SALUD PÚBLICA PARA CONTENER Y CONTROLAR EL CORONAVIRUS (COVID-19) Y MITIGAR SU EFECTO EN LA PRESTACIÓN DE SERVICIOS EN HONDURAS (RISP-HO-2)	46 - Realizada la adecuación y equipamiento del centro de datos de la SESAL	Informe	2	0	0%	0	0	0%
	47 - Adquiridos generadores eléctricos para los Hospitales Juan Manuel Gálvez y Aníbal Murillo	Equipo	2	0	0%	0	0	0%
	48 - Reemplazo de la subestación eléctrica del bloque médico quirúrgico del Hospital Escuela el equipo no médico para salas neonatales.	Equipo	28	15	54%	3	3	100%
	49 - Realizadas las gestiones administrativas y auditados los fondos para el 2026	Informe	18	13	72%	11	11	100%



PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FÍSICA AL II TRIMESTRE, 2026

Institución/Proyecto	Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
			Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
0060 - Secretaría de Salud								
033 - CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL EDIFICIO ADMINISTRATIVO Y DEL LABORATORIO NACIONAL DE VIGILANCIA (LNV) DE LA SALUD EN TEGUCIGALPA, FRANCISCO MORAZÁN	67 - Adquirido mobiliario, equipo tecnológico, y terrestre para el año 2026	Lote de Equipo	1	0	0%	1	0	0%
	74 - Construcción y Equipamiento del edificio administrativo para el nuevo Laboratorio Nacional de Vigilancia.	Informe Técnico	6	0	0%	1	0	0%
033 - PROGRAMA DE CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DE TRES HOSPITALES (TEGUCIGALPA, SAN PEDRO SULA Y ROATÁN) PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA RED HOSPITALARIA EN HONDURAS	51 - Construcción, Equipamiento y supervisión de la obra del Hospital General de Roatán	Informe	24	11	46%	7	7	100%
	52 - Construcción y supervisión de la obra del hospital de especialidades (trauma) en la ciudad de Tegucigalpa	Informe	0	0	0%	0	0	0%
	53 - Construcción y supervisión de la obra del hospital de especialidades (trauma) en la ciudad de san pedro sula	Informe	2	0	0%	0	0	0%



PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FÍSICA AL II TRIMESTRE, 2026

Institución/Proyecto	Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
			Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
0060 - Secretaría de Salud								
	54 - Realizada la formación y educación continua en especialidades médicas del personal hospitalario para la puesta en marcha de los tres hospitales	Informe	7	0	0%	2	0	0%
	55 - Reorganizada y fortalecida la red de servicio del área de influencia y servicio prehospitalario de emergencia de los tres hospitales	Informe	2	0	0%	0	0	0%
	56 - Realizadas los procesos administrativos y auditados los fondos para el 2026	Informe	336	155	46%	75	75	100%
034 - PROGRAMA DE DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y EQUIPAMIENTO DEL NUEVO HOSPITAL EN LAS CIUDADES DE CHOLUTECA Y TOCOA COMO APOYO A LA RED HOSPITALARIA DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS	58 - Diseñado, Construido y Supervisado el Nuevo Hospital General de Choluteca	Informe	14	5	36%	10	5	50%
	59 - Diseñado, Construido y Supervisado el Nuevo Hospital Básico de Tocoa	Informe	16	4	25%	8	4	50%
	60 - Fortalecidas las capacidades de la SESAL para la administración de los hospitales	Taller de Socialización	7	0	0%	0	0	0%



PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FÍSICA AL II TRIMESTRE, 2026

Institución/Proyecto	Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
			Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
0060 - Secretaría de Salud								
	61 - Realizados los procesos de administración del proyecto para el año 2026	Informe	100	46	46%	54	46	85%
035 - PROYECTO DE SERVICIOS ESENCIALES DE SALUD Y PREPARACIÓN ANTE EMERGENCIAS	69 - Fortalecidas las jornadas de vacunación masivas a nivel nacional	Informe	255	0	0%	30	0	0%
	70 - Fortalecido el Sistema de Vigilancia de la Salud y Laboratorio de Virología Nacional	Informe	46	0	0%	11	0	0%
	71 - Realizado el Monitoreo, evaluación y auditoría del proyecto	Informe	1	0	0%	1	0	0%
	72 - Fortalecido el sistema del Servicios de Materno Infantil (SMI)	Informe	1	0	0%	1	0	0%
	73 - Fortalecido el Servicio de Salud Sexual y Reproductiva (SSR) para los adolescentes.	Taller	4	0	0%	1	0	0%
	75 - Fortalecidas las jornadas de vacunación masivas a nivel nacional (GAVI)	Informe	49	0	0%	48	0	0%



PLAN DE INVERSIÓN PÚBLICA, EJECUCIÓN FÍSICA AL II TRIMESTRE, 2026

Institución/Proyecto	Metas Física	Unidad de Medida	Anual			II Trimestre 2026		
			Programación	Ejecución	% Ejecución	Programación	Ejecución	% Ejecución
0060 - Secretaría de Salud								
	76 - Fortalecido el Sistema de Vigilancia de la Salud y Laboratorio de Virología Nacional (GAVI)	Informe	1	0	0%	1	0	0%
	77 - Realizado el Monitoreo, evaluación y auditoría del proyecto (GAVI)	Informe	7	0	0%	7	0	0%

Nota: Unidades Ejecutoras de Proyectos, al 30 de junio de 2026